

# Netzwerk und Expertise für den internationalen Verpackungsmarkt

Drei namhafte Firmen unter einem Dach: Das Portfolio-Unternehmen The Packaging Group (TPG) vereint die Verpackungsspezialisten Fawema, HDG und Wolf, deren effizienzorientierte Lösungen aus einer Hand erhältlich sind. Ein gemeinsamer Pool an Vertriebs- und Servicemitarbeitern macht dies möglich.

Von Dr. Bernhard Reichenbach

The Packaging Group (TPG) mit Sitz in Lindlar ist ein weltweit führender Entwickler und Hersteller hochwertiger Verpackungsmaschinen, insbesondere für das Verpacken von Lebensmitteln in verschiedenen Beutelarten aus flexiblen Packmaterialien wie etwa Papier oder Kunststoff. Durch den Zusammenschluss der Firmen Fawema, HDG und Wolf vereint TPG Traditionsmarken von Verpackungsmaschinen, die über umfassendes Know-how und eine sehr breite Technologiebasis verfügen. „In ihren jeweiligen Märkten haben Fawema, HDG und Wolf führende Wettbewerbspositionen“, betont TPG-CEO Frank Stehling.

1920 gegründet, entwickelte sich Fawema von der ursprünglichen „Fabrik für Werkzeuge und Maschinen“ zu einem Marktspezialisten für vielfältige Lösungen für das Abfüllen und Verpacken von Trockenprodukten wie

Mehl, Zucker und Getreide, aber auch von Süßwaren, Tierfutter und vielem mehr in Beutel und Tüten. Hohe Qualitätsstandards und bewährte Technologien, verbunden mit innovativen Lösungen, machten das 120-Mitarbeiter-Unternehmen mit Sitz in Engelskirchen zu einer weltweit renommierten Marke für Verpackungssysteme. In über 120 Ländern sind mehr als 2500 Fawema-Maschinen im Einsatz.

Seit der Zeit, in der das Unternehmen ausschließlich Mehl in Deutschland verpackte, hat es sich zu einem „global Player“ entwickelt, der heute ein breites Spektrum an Lösungen für viele Industrien aus dem Food- und Non-Food-Bereich bietet. „Fawema erstellt Gesamt-

konzepte von der Produktzuführung bis hin zur Palettierung“, merkt Frank Stehling an. Und man sei jederzeit offen für neue Entwicklungen, neue Anwendungen, neue Branchen und neue Verpackungstechnologien.

## Optimierter Schutz durch fortschrittliche Siegelvarianten

Die zweite Firma im Verbund, HDG mit Sitz in Lindlar, wurde 1984 von Diplom-Ingenieur Hans Detlef Glide-mann gegründet und nach einigen erfolgreichen Jahren im Jahr 2011 an Peter Stindl, den damaligen Inhaber der Fawema GmbH, übergeben. Der „Spezialist für Siegelrandbeutel und mehr“ beschäftigt rund 85 Mitarbeiter und gilt als einer der führenden Hersteller horizontaler Form-, Füll- und Verschleißsysteme für Siegelrandbeutel



Die horizontale Form-, Füll- und Verschleißmaschine RB-200 von HDG mit Push&Dose-Beutel (l.). (Bilder: TPG)  
The horizontal form, fill and seal machine RB-200 from HDG with Push&Dose pouch (left). (Images: TPG)



Frank Stehling ist CEO von The Packaging Group (TPG).  
Frank Stehling is CEO of The Packaging Group (TPG).

unterschiedlicher Formen und Größen. HDG-Verpackungsmaschinen erfüllen die Ansprüche der Nahrungsmittel-, Tiernahrungs-, Kosmetik-, Chemie- und Pharmaindustrie und verpacken unterschiedliche Produkte wie Pulver, Granulate, pastöse oder stückige Produkte sowie Flüssigkeiten zuverlässig, sicher und optisch ansprechend.

Der Markt für Lebensmittel ist durch die stetige Entwicklung neuer Produkte, Verpackungsformate und -varianten gekennzeichnet. Ein besonderes Augenmerk wird dabei auf die Nachhaltigkeit von Produkten und deren Verpackungen gelegt, was gleichzeitig neue Anforderungen an Verpackungsmaschinen stellt. Für diese Ansprüche bietet HDG flexible Lösungen – sei es für Snacks und Süßwaren oder Nüsse, Kräuter und Gewürze. Um selbst hochempfindliche Lebensmittel mit optimiertem Schutz und maximierter Sicherheit verpacken zu können, werden fortschrittliche Siegelvarianten wie Ultraschall-Siegelung, MAP (Verpacken unter Schutzatmosphäre) und Produktbegasungssysteme eingesetzt.

Mit seiner horizontalen Form-, Füll- und Verschleißmaschine RB-200 bringt HDG in Zusammenarbeit mit einem norwegischen Unternehmen eine Weltneuheit auf den Markt, die auf der Messe FachPack 2021 in Nürnberg Premiere feiert: Push&Dose. Diese Erfindung eröffnet verschiedenen Branchen eine neue Möglichkeit, Glas- und Plastikbehälter auf Beutel-

verpackungen umzustellen. Die Push&Dose-Einheit besteht aus einer elastischen und perforierten Membran zwischen federnden Platten. In den Beutel integriert, sorgt sie dafür, dass sich Gewürze und Kräuter oder andere Pulver und Granulate durch individuellen Druck auf den Beutel punktgenau dosieren lassen. Im Vergleich zu Plastik- und Glasbehältern ist ein flexibler Beutel mit Push&Dose-Einheit deutlich ökonomischer, da Material-, Produktions- und Transportkosten sinken. „Zudem führt eine leere Push&Dose-Verpackung zu weniger Abfall und entlastet die Umwelt“, weiß Frank Stehling. „Damit ist die Erfindung auch unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit ein echter Fortschritt.“

## Die passende Lösung für vielfältige Anwendungen

Das dritte Glied in der Kette, die 1988 gegründete Firma Wolf ist einer der führenden Hersteller vertikaler und horizontaler Schlauchbeutelmaschinen sowie schlüsselfertiger Gesamtlösungen. Das Stammwerk in Lich-Birklar ist neben Produktions- und Montagezentrum heute auch das Kompetenzzentrum für die Niederlassungen des Unternehmens in Ostasien und USA sowie für dessen europäische und weltweite Vertriebspartner.

Durch ein breit aufgestelltes Produktportfolio an Maschinen für fast jede Branche, insbesondere für die

Lebensmittelindustrie, liefert das 200-Mitarbeiter-Unternehmen für vielfältige Anwendungen die passende Lösung. Dies gilt für den Bereich Snack-, Pulver- sowie Tierfuttermittelverpackungen und zahlreiche weitere.

Neben einer Vielzahl an Schlauchbeutelmaschinen umfasst das Programm auch diverses Zubehör. Alle Maschinen können mit eigenen Schneckendosierern der Baureihe SD25/50/80 oder VD6 zur Dosierung frei fließender Produkte ausgestattet werden. Zudem lassen sich die Maschinen mit jeder auf dem Markt erhältlichen Mehrkopfwaage zum Wiegen der Produkte oder Pumpe zum Dosieren flüssiger oder pastöser Produkte ausrüsten. Zusätzlich produziert Wolf automatische Folienrollenwechsler, Zip-Applikatoren, Löffelbeleger oder auch Stufenübergaben für Kartoniermaschinen.

Von Flachbeutel bis Doy-Style-Pack, ob klassische Flach- oder Seitenfaltbeutel, Drei- oder Vier-Seiten-Siegelrandbeutel sowie Stabil-Pack-Beutel: Wolf-Maschinen eignen sich sehr gut für die Grund-Beutelformen und vieles mehr.

„Durch den Zusammenschluss der drei Firmen ist ein engmaschiges Vertriebs- und Servicenetz entstanden, das die Kundennähe weltweit auf ein hohes Niveau hebt“, macht Frank Stehling deutlich. „Dank des gemeinsamen Pools an Vertriebs- und Servicemitarbeitern können alle Verpackungslösungen aus einer Hand angeboten werden.“

FachPack, Halle 1, Stand 433  
www.the-packaging-group.com

## The Packaging Group im Profil

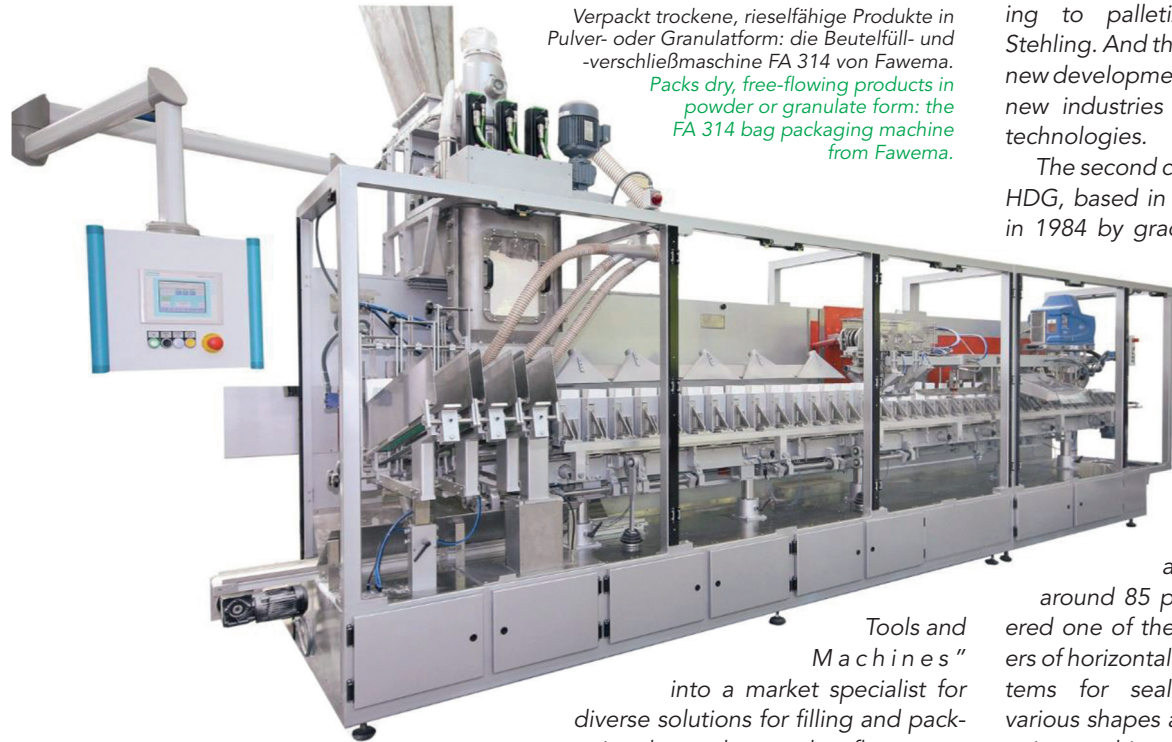
The Packaging Group (TPG) ist ein Portfolio-Unternehmen von HQ Equita, der Direktinvestitionsgesellschaft des Investmentmanagers HQ Capital. Es setzt die Tradition der Familie Harald Quandt fort, unternehmerische Interessen in mittelständischen Unternehmen in der DACH-Region (Deutschland, Österreich und Schweiz) zu vertreten.



## Network and expertise for the international packaging market

Three renowned companies under one roof: the portfolio company The Packaging Group (TPG) unites the packaging specialists Fawema, HDG and Wolf, whose efficiency-oriented solutions are available from a single source. A joint pool of sales and service staff makes this possible.

Verpackt trockene, rieselfähige Produkte in Pulver- oder Granulatform: die Beutelfüll- und -verschließmaschine FA 314 von Fawema.  
Packs dry, free-flowing products in powder or granulate form: the FA 314 bag packaging machine from Fawema.



By Dr Bernhard Reichenbach

The Packaging Group (TPG), headquartered in Lindlar/Germany, is an internationally leading developer and manufacturer of high-quality packaging machines, especially for packaging foodstuffs in a variety of bags made of flexible packaging materials such as paper or plastic. By merging the companies Fawema, HDG and Wolf, TPG combines traditional brands of packaging machines with extensive know-how and a very broad technology base. "In their respective markets, Fawema, HDG and Wolf have leading competitive positions," emphasizes TPG CEO Frank Stehling.

Founded in 1920, Fawema developed from the original "Factory for

Tools and Machines" into a market specialist for diverse solutions for filling and packaging dry products such as flour, sugar and cereals, but also confectionery, pet food and much more in bags and pouches. High quality standards and proven technologies, combined with innovative solutions, have made the 120-employee company based in Engelskirchen/Germany, a globally renowned brand for packaging systems. More than 2500 Fawema machines are in use in over 120 countries.

### Optimized protection through advanced sealing variants

Since the time when the company only packed flour in Germany, it has developed into a global player that today offers a wide range of solutions for many industries from the food and non-food sectors. "Fawema creates overall concepts from product feed-

ing to palletizing," notes Frank Stehling. And they are always open to new developments, new applications, new industries and new packaging technologies.

The second company in the group, HDG, based in Lindlar, was founded in 1984 by graduate engineer Hans Detlef Glidemann and, after a few successful years, handed over in the year 2011 to Peter Stindl, the then owner of Fawema GmbH. The "specialist for sealed-rim pouches and more" employs

around 85 people and is considered one of the leading manufacturers of horizontal form, fill and seal systems for sealed-rim pouches of various shapes and sizes. HDG packaging machines meet the demands of the food, pet food, cosmetics, chemical and pharmaceutical industries and package different products such as powders, granulates, pasty or chunky products as well as liquids reliably, safely and in a visually appealing manner.

The food market is characterized by the constant development of new products, packaging formats and variants. Particular attention is being paid to the sustainability of products and their packaging, which at the same time places new demands on packaging machines. For these demands, HDG offers flexible solutions – whether for snacks and confectionery or nuts, herbs and spices. In order to be able to package even highly sensitive foods with optimized protection and maximized safety, advanced sealing variants such as

ultrasonic sealing, MAP (modified atmosphere packaging) and product gassing systems are used.

With its RB-200 horizontal form, fill and seal machine, HDG is to launch a world first in collaboration with a Norwegian company, which will premiere at FachPack 2021 trade fair in Nuremberg: Push&Dose. This invention opens up a new possibility for various industries to convert glass and plastic containers to pouch packaging. The Push&Dose unit consists of an elastic and perforated membrane between springy plates. Integrated into the pouch, it ensures that spices and herbs or other powders and granulates can be dosed with pinpoint accuracy by applying individual pressure to the pouch. Compared to plastic and glass containers, a flexible pouch with Push&Dose unit is significantly more economical, as material, production and transport costs are reduced. "In addition, empty Push&Dose packaging leads to less waste and reduces the burden on the environment," Frank Stehling knows. "This means that the invention is also a real step forward from the point of view of sustainability".

### The right solution for a wide range of applications

The third link in the chain, Wolf company, founded in 1988, is one of the leading manufacturers of vertical and horizontal form, fill and seal machines as well as turnkey complete solutions. The main factory in Lich-Birklar is not only a production and assembly centre, but also the competence centre for the company's subsidiaries in East Asia and the USA, as well as for its European and worldwide sales partners.

With a broad product portfolio of machines for almost every industry, especially for the food industry, the 200-employee company provides the

right solution for a wide range of applications. This applies to the snack, powder and pet food packaging sectors and numerous others.

In addition to a large number of form, fill and seal machines, the product range also includes various accessories. All machines can be equipped with the company's own screw feeders of the SD25/50/80 or VD6 series for dosing free-flowing products. In addition, the machines can be equipped with any multihead weigher available on the market for weighing the products or a pump for dosing liquid or pasty products. In addition, Wolf produces automatic film reel changers, zip applicators, spoon feeders or even step transfers for cartoning machines.

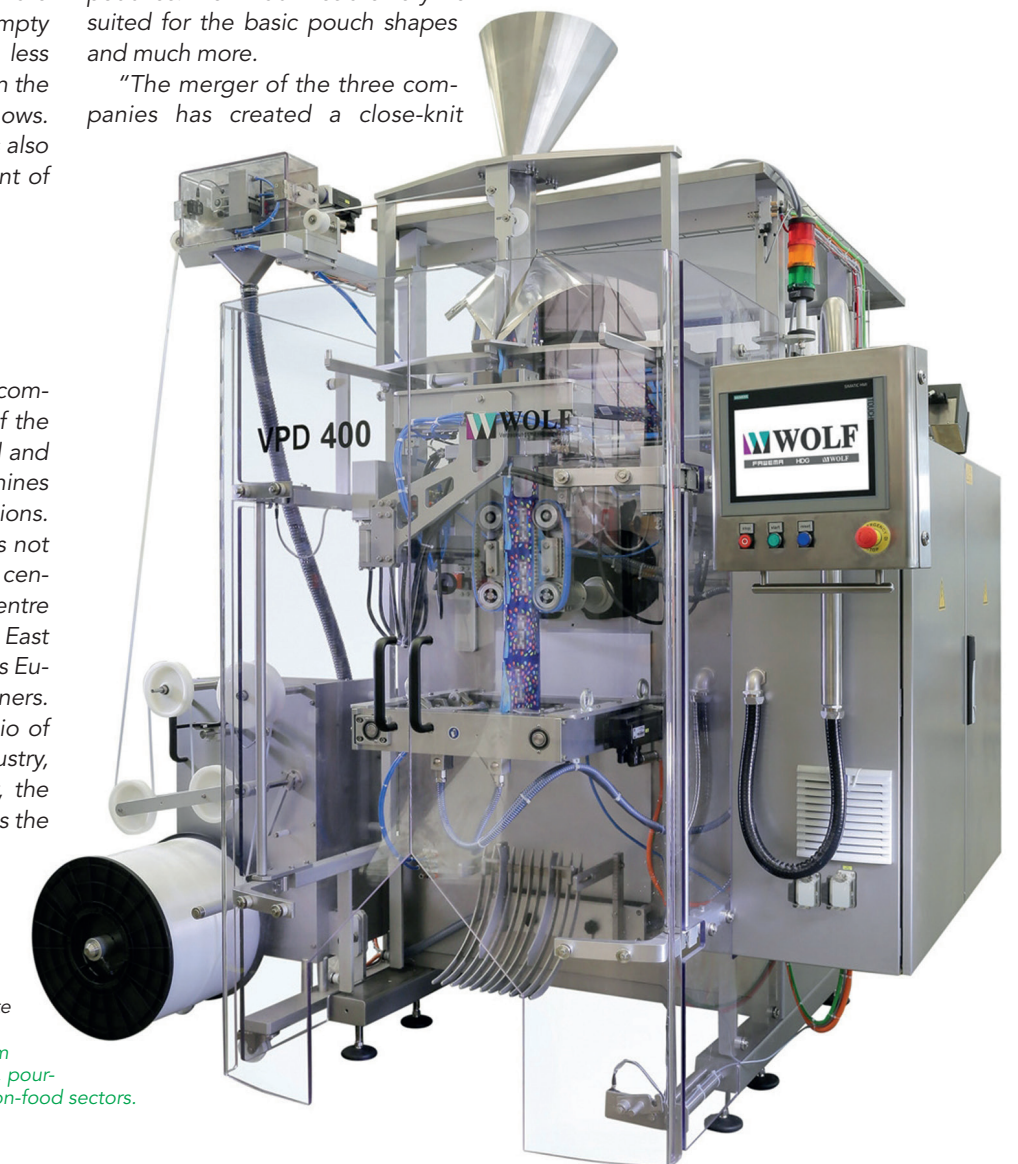
From flat pouches to doy-style packs, whether classic flat or gusseted pouches, three- or four-side sealed rim pouches as well as stable-pack pouches: Wolf machines are very well suited for the basic pouch shapes and much more.

"The merger of the three companies has created a close-knit

### The Packaging Group in profile

The Packaging Group (TPG) is a portfolio company belonging to HQ Equita, the direct investment company of investment manager HQ Capital. It continues the Harald Quandt family tradition to take entrepreneurial interests in medium-sized companies in the DACH region (Germany, Austria and Switzerland).

sales and service network that raises customer proximity to a high level worldwide," Frank Stehling makes clear. "Thanks to the joint pool of sales and service staff, all packaging solutions can be offered from a single source".



Die Schlauchbeutelmaschine VPC 400 von Wolf ist konzipiert zum Verpacken frei fließender, schüttfähiger oder pastöser Produkte aus dem Food- und Non-Food-Bereich.  
The VPC 400 form, fill and seal machine from Wolf is designed for packaging free-flowing, pourable or pasty products from the food and non-food sectors.